



essencis
soluções ambientais

Teris 

MISSÃO

Fornecer soluções ambientais integradas no tratamento de resíduos industriais, superando as expectativas dos clientes, agregando valor aos acionistas, colaboradores e sociedade.

VISÃO

Manter a liderança do mercado, atingindo em 5 anos uma abrangência nacional.

VALORES

- **Credibilidade**
 - **Respeito ao meio ambiente**
 - **Qualidade dos serviços prestados**
 - **Respeito e atendimento ao cliente**
 - **Respeito aos colaboradores**
 - **Ambiente de trabalho sadio e motivador**
-

CONTROLADORES

SVEZ



essencis
soluções ambientais

Coligadas, controladas e operações

- **Ambiência**



- **Catarinense**



- **Teris do Brasil**



- **CTRs Essencis:**
 - Curitiba/PR
 - Caieiras/SP
 - Itaberaba/SP



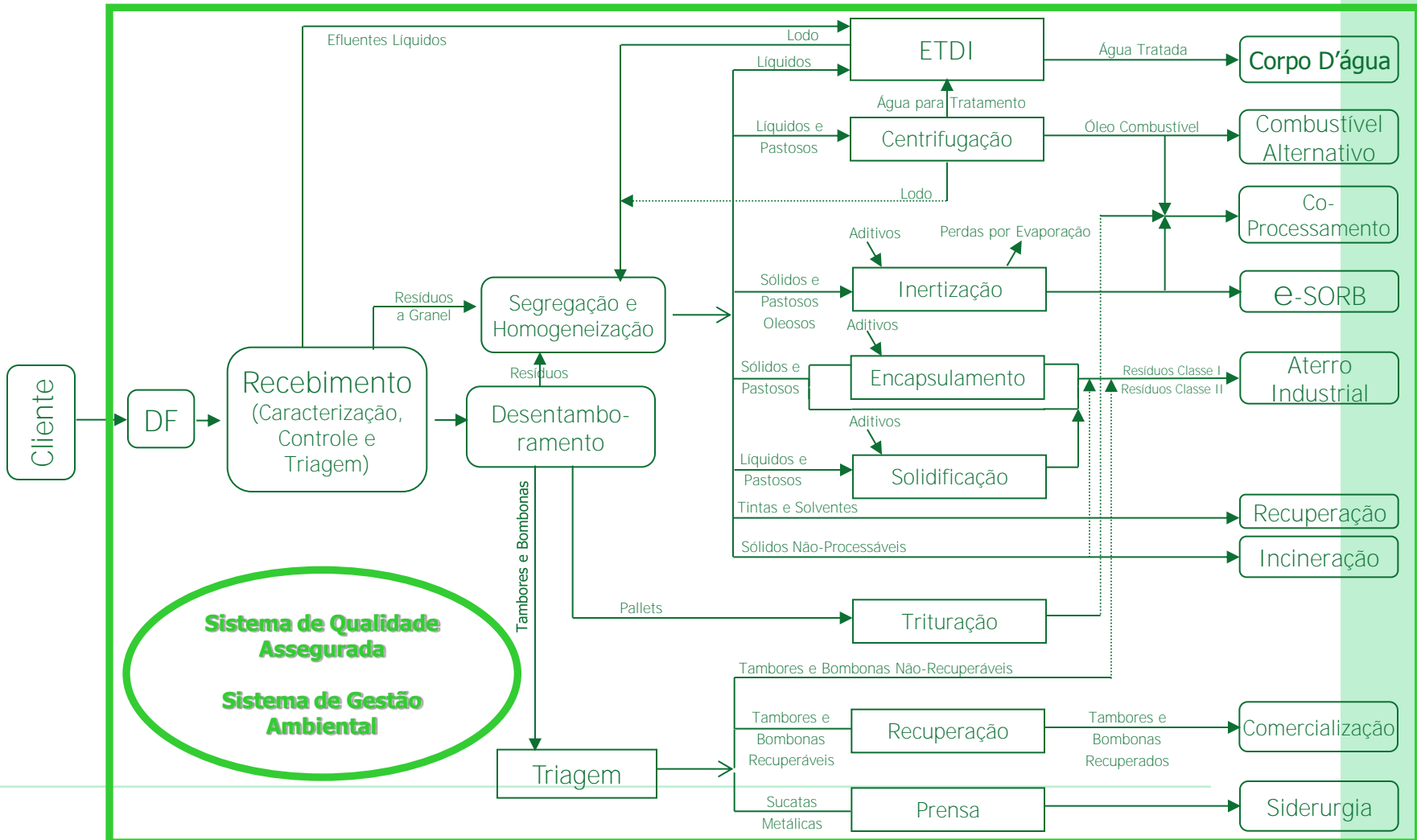
Serviços Oferecidos

- Reaproveitamento de resíduos;
 - Co-processamento em fornos de cimento;
 - Incineração;
 - Inertização;
 - Aterros Classes I e II;
 - Encapsulamento;
 - Operações e gerenciamento no cliente;
-

O que esperar da ESSENCIS ?

- Soluções multi-tecnológicas, integradas, reduzindo custos e prazos de execução;
 - Preços compatíveis com as soluções ofertadas;
 - Segurança total para seus clientes;
 - Tecnologias sempre seguindo as premissas da reciclagem em primeiro lugar;
 - Solidez financeira;
 - Capacidade operacional e logística;
 - Respeitabilidade nacional e internacional;
 - Utilização de tecnologias globais;
 - Tudo isso funcionando, ou seja, o “delivery”
-

Soluções Multi-tecnológicas – ESSENCIS



Teris

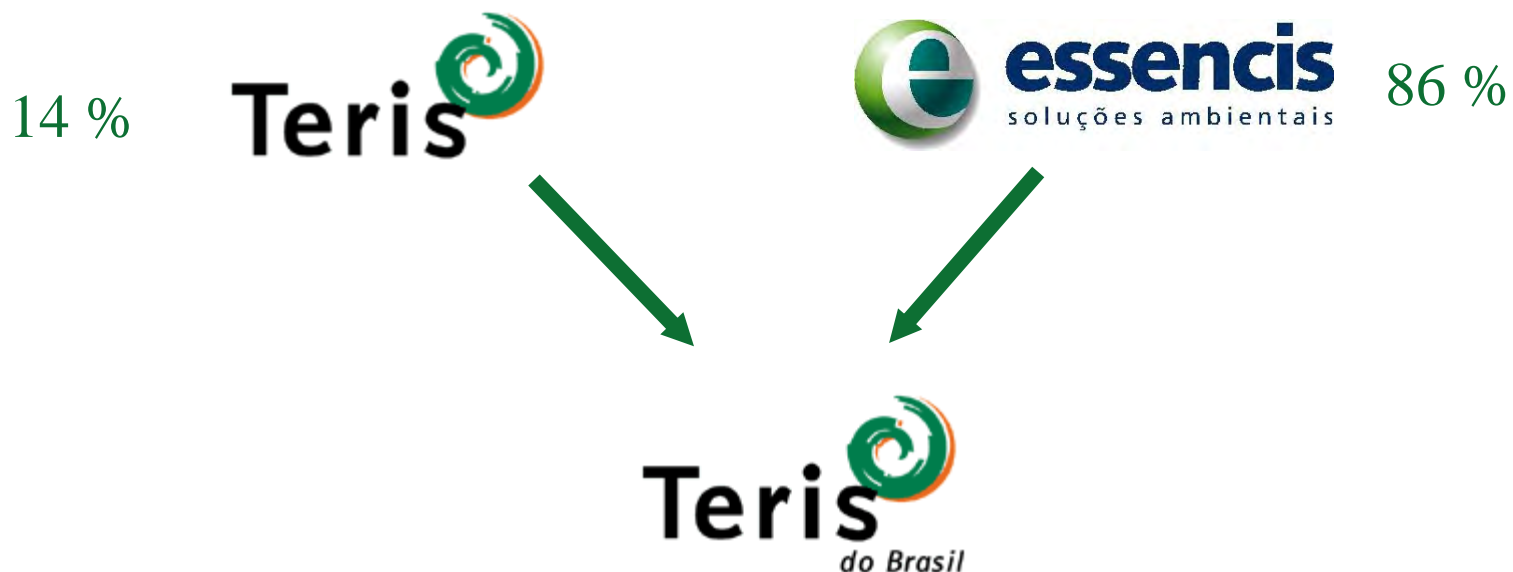


PRESERVANDO O FUTURO



Teris do Brasil S/A

- Uma empresa voltada para soluções ecologicamente corretas e economicamente otimizadas para os resíduos industriais com uma abordagem profissional e responsável, com o benefício das tecnologias e do gerenciamento desenvolvidos pelo Grupo Teris.





Teris ao Redor do Mundo



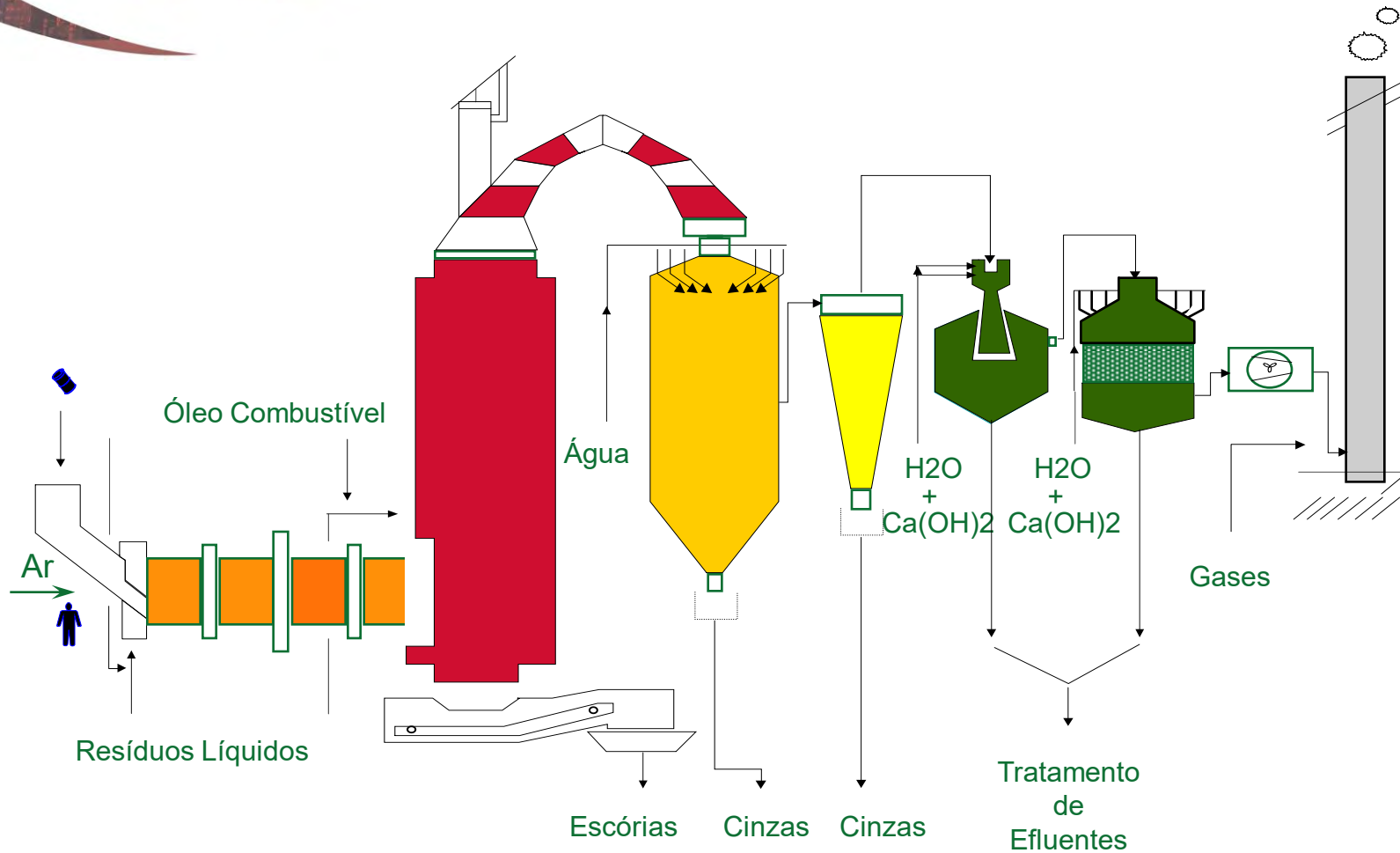


Histórico

- EIA/RIMA: Junho/Julho de 1991
 - Análise de Risco: Dezembro 1991
 - Start-up/Teste de Queima: Novembro 1992
 - Partida: Junho 1993
 - Capacidade Atual: 6.800 ton/ano
 - Operação: 24 horas/dia – 11 Meses
-



Fluxograma do Processo





Dados Operacionais

- Set Clorados: Temp. Forno Rotativo = 850 °C (mín)
Temp. CPC = 1.150 °C (mín)
Perda de Carga Venturi: 780 mmca
(mín)

 - Set Não Clorados: Temp. Forno Rotativo = 750 °C (mín)
Temp. CPC = 1.000 °C (mín)
Perda de Carga Venturi: 900 mmca
(mín)
-



Limites de Queima

- Taxa Horária de Cloro: 42,9 kg/h
 - Taxa Horária de Enxofre: 23,3 kg/h
 - Taxa Horária de Nitrogênio: 4,0 kg/h
 - Taxa Horária de Cinzas: 50,0 kg/h
 - Intertravamentos da unidade estão inter-relacionados com as emissões e variáveis críticas de processo que impedem a queima de resíduos em diversas situações.
-



Limites de Emissão

● Material Particulado	50 mg/Nm ³ (on-line)
● Metais Classe 1	0,28 mg/Nm ³
● Metais Classe 2	1,0 mg/Nm ³
● Metais Classe 3	5,0 mg/Nm ³
● SO ₂	100 mg/Nm ³ (on-line)
● NO _x	400 mg/Nm ³ (on-line)
● HCl	50 mg/Nm ³ (semanal)
● HF	2 mg/Nm ³ (semanal)
● Dioxinas e Furanos	0,14 ng/Nm ³ (anual)
● CO	72 ppm > Conc. < 360 ppm (10 min) > 360 ppm (imediate) (on-line)

Concentrações em Base Seca e corrigidas a 11% de O₂